

Учебный план*

по программе «Машинист по навивке канатов»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Общепрофессиональный курс	6ч
Тема 2	Устройство, кинематические схемы, конструкцию и принцип работы обслуживаемых прядевьющих и канатовьющих машин корзиночного и сигарного типов и подъемных механизмов	8ч
Тема 3	Конструкции изготавливаемых проволочных прядей и металлических канатов, свиваемых на обслуживаемых машинах	8ч
Тема 4	Технические условия на проволочные пряди и металлические канаты	8ч
Тема 5	Правила подбора шестерен и плашек	8ч
Тема 6	Устройство, назначение и правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами для измерения диаметров проволочных прядей, пенькового или капронового сердечника и металлических канатов	8ч
Тема 7	Размеры приемных барабанов в зависимости от длины и диаметра изготавливаемого металлического каната	8ч
Тема 8	Изготовление на прядевьющих и канатовьющих машинах корзиночного и сигарного типов проволочной пряди, металлических канатов и металлокорда различных видов и конструкций	4ч
Тема 9	Заправка машин с помощью подъемных механизмов	2ч
Тема 10	Установка и смена бобин, шпуль и катушек с намотанной проволокой или проволочными прядями	2ч
Тема 11	Установка бунтов пенькового, капронового сердечника в стойки с протяжкой его в пустотелый вал соответствующей машины	2ч
	Практические занятия	96ч
	ИТОГО:	160ч



Утверждаю

Директор ООО МПЦ «Феникс» _____ Г.В. Котрухов

* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией